



P-0153

DBS 918 340

# Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **11718**

Merkblatt-Nr.: 1732

Version: 12

## POLYFLEX® PES-135

### verlaufend Tribo / Corona Seidenglanz 75

Fassadenpulver für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen.

**Anwendungen**

Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.

**Farbtöne**

Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

**Oberfläche**

Glatt verlaufend

**Glanz**

Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)

**Pulver-Eigenschaften**

**Kornverteilung**

HELOS H1708

kleiner 29 µm: 40 – 47%

kleiner 122 µm: 96 – 100%

**Dichte**

1.4 – 1.8 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

**Materialverbrauch**

g/m<sup>2</sup> =

Dichte (g/cm<sup>3</sup>) x Schichtdicke (µm)

**Schichtdicke**

Empfehlung

70 – 90 µm je nach Farbton

Maximum

120 µm

**Applikation**

Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen, Tribo oder Corona, erfolgen.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

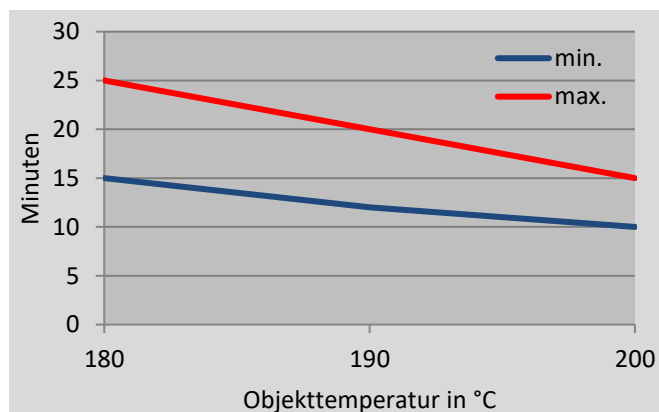
**Verpackung**

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

**Einbrenndiagramm**

**Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**

200°C 10 min. Haltezeit  
 190°C 12 min. Haltezeit  
 180°C 15 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein.

Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

**Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung  
**Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1  
H14 chromatiert

Schichtdicke  
60 – 80 µm

**Gitterschnitt** GT 0  
DIN ISO 2409

**Dornbiegeprüfung** ≤ 5 mm  
DIN ISO 1519

**Schlagtiefung** front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound)  
reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)  
ASTM D 2794

**Erichsentiefung** ≥ 5 mm  
DIN ISO 1520

**Buchholzhärte** ≥ 90  
DIN ISO 2815

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1  
H14 chromatiert

**Schwitzwassertest** 1000 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

**Salzsprühtest** 1000 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Materialzulassungen

**GSB Florida 1 115h**  
**Qualicoat Klasse 1 P-0153**  
Produktqualifikation der Deutschen Bahn entsprechend **DBS 918 340**.

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**Lagerbeständigkeit** 24 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch