



P-0153

DBS 918 340

Technisches Merkblatt

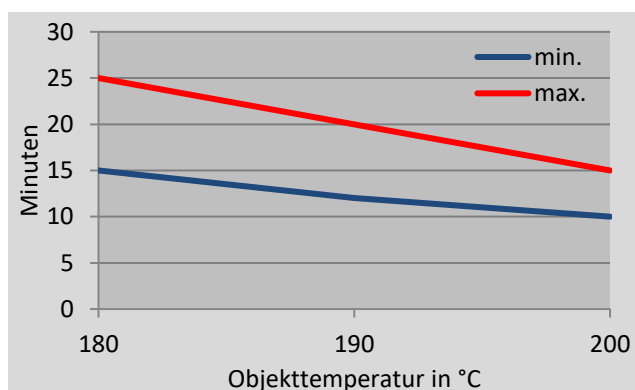
Artikel-Nr.: **12544** **POLYFLEX® PES-135 Pearl-Metallic verlaufend**
 Merkblatt-Nr.: 1953 **Corona Seidenglanz**
 Version: 13

Metallic-Pulverlack für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen. Die Aushärtung kann bereits ab 180°C erfolgen.

Anwendungen	Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.
Farbtöne	Gemäss spezieller Pearl-Metallic-Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.
Oberfläche	Glatt verlaufend
Glanz	Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)
Pulver-Eigenschaften	<p>Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 100%</p> <p>Dichte 1.4 – 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden</p>
Materialverbrauch	g/m ² = Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	<p>Empfehlung 60 – 80 µm je nach Farbton</p> <p>Maximum 120 µm</p>
Applikation	<p>Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Die Tribo-Verarbeitung wird wegen Effektverschiebungen nicht empfohlen</p> <p>Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D.</p> <p>Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.</p>
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag <p>Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.</p>

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 12 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
60 – 80 µm

Gitterschnitt GT 0

DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm

DIN ISO 1519

Schlagtieftiefung front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound)

reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)

ASTM D 2794

Erichsentiefung ≥ 5 mm

DIN ISO 1520

Buchholzhärte ≥ 90

DIN ISO 2815

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühstest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

GSB Florida 1 115h
Qualicoat Klasse 1 P-0153

Produktqualifikation der Deutschen Bahn entsprechend **DBS 918 340**.

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 24 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch