



DBS 918 340

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 14341

Merkblatt-Nr.: 2969

Version: 04

# POLYFLEX® PES-20-Power Pearl-Metallic verlaufend Antigrffiti Corona Seidenglanz

Seidenglänzendes Pearl-Metallic-Hybridpulver mit sehr guter chemischer Beständigkeit für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharz mit sehr guter „Easy to Clean“- Eigenschaft, sehr gutem Verlauf und hoher Elastizität.

### Anwendungen

Bevorzugte Anwendungen sind im Sanitär-, Klimatisierungs-, Lebensmittel-, Küchen-, und Spitalbereich, im öffentlichen Verkehr, für Maschinen- und Apparategehäuse, Metallmöbel, Küchengeräte, etc.

### Farbtöne

Gemäss spezieller Pearl-Metallic Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.

### Oberfläche

verlaufend

### Glanz

Visuell seidenglänzend

### Pulver-Eigenschaften

#### Kornverteilung

HELOS H1708

kleiner 29 µm: 40 – 47%

kleiner 122 µm: 98 – 100%

#### Dichte

1.4 – 1.7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

### Materialverbrauch

g/m<sup>2</sup> = Dichte (g/cm<sup>3</sup>) x Schichtdicke (µm)

### Schichtdicke

Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton

Maximum 150 µm

### Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

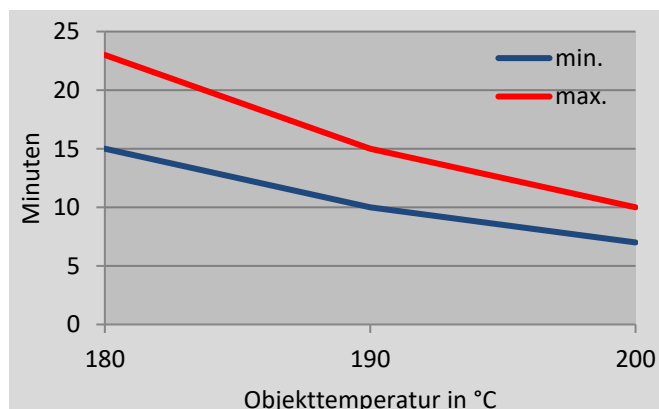
### Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

### Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



#### Einbrennbedingungen:

200°C 7 min. Haltezeit  
190°C 10 min. Haltezeit  
180°C 15 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

**Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung

**Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405  
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke  
70 – 90 µm

**Gitterschnitt** GT 0  
DIN ISO 2409

**Dornbiegeprüfung** ≤ 5 mm  
DIN ISO 1519

**Schlagtiefung** front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)  
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)

**Erichsentiefung** ≥ 5 mm  
DIN ISO 1520

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

**Schwitzwassertest** 500 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

**Salzprühtest** 240 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Materialzulassungen

Produktqualifikation der Deutschen Bahn entsprechend DBS 918 340 Dekorativer Innenbereich Aluminium.

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**Lagerbeständigkeit** 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

## Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch