

Technisches Merkblatt

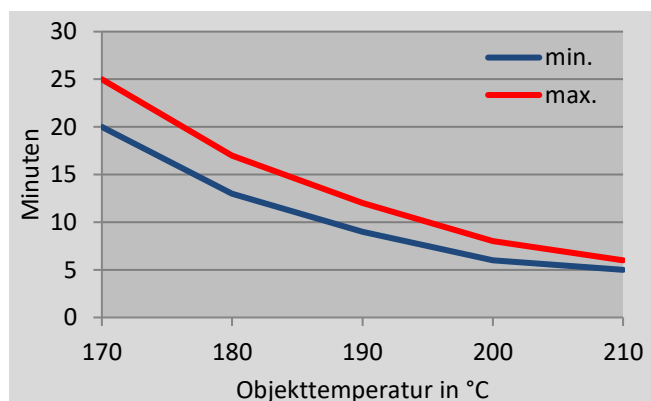
Artikel-Nr.: **12880** **POLYFLEX® PES-50-UDS** verlaufend Ultradünnschicht
 Merkblatt-Nr.: 2133 "no-slip" vergilbungsstabil Corona Seidenmatt 30
 Version: 08

Seidenmattes Ultradünnschichtpulver auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit sehr guter Deckfähigkeit. Die Beschichtungen zeichnen sich durch eine hervorragende Hitze- und Überbrennstabilität hinsichtlich Glanzgrad und Vergilbung sowie durch einen sehr schönen Verlauf aus. Als „no slip“-Qualität eignet sich das Produkt speziell auch als Pulverlackgrundierung.

Anwendungen	Grundierpulver für Garagentore und Türen, Metallmöbel, Regalbauteile, Geräte-Maschinen- und Apparategehäuse, optische Geräte, etc.	
Farbtöne	Viele Farbtöne mit wenigen Einschränkungen	
Oberfläche	Glatt verlaufend	
Glanz	Seidenmatt, 25-35 Glanzeinheiten (60°)	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung HELOS H1708	kleiner 7 µm: 8 – 15% kleiner 31 µm: 75 – 85%
	Dichte	1.3 – 1.8 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	30 – 40 µm je nach Farbton (bei Weiss eher 50 µm)
	Maximum	60 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Nicht mit anderen Pulverlacken zusammen im selben Ofen einbrennen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.	

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 13 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

210°C	5 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	9 min. Haltezeit
180°C	13 min. Haltezeit
170°C	20 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
30 – 40 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409
Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
DIN ISO 1519
Schlagtiefung front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
Erichsentiefung ≥ 8 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch