



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **14151**
 Merkblatt-Nr.: 2879
 Version: 05

POLYFLEX® EP-25-UNT verlaufend schnellreaktiv Corona Glanz

Hochreaktiver, glänzender Pulverlack auf Epoxidharzbasis für Spezialanwendungen wo sehr kurze Einbrennzeiten gefordert sind. Ergibt Beschichtungen mit hoher Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösemittel, guter Haftung und guten mechanischen Eigenschaften. Die Aushärtung kann bereits ab 120°C erfolgen. Der Verlauf und die Oberflächenqualität sind aufgrund der hohen Reaktivität eingeschränkt.

Anwendungen

Speziell entwickelt für die Beschichtung von Stahlrohren

Farbtöne

Farbtöne auf Anfrage

Oberfläche

Verlaufend

Glanz

Visuell glänzend

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 35 – 43%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%
Dichte 1.3 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

$g/m^2 =$ Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 100 – 140 µm je nach Farbton
 Maximum 200 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

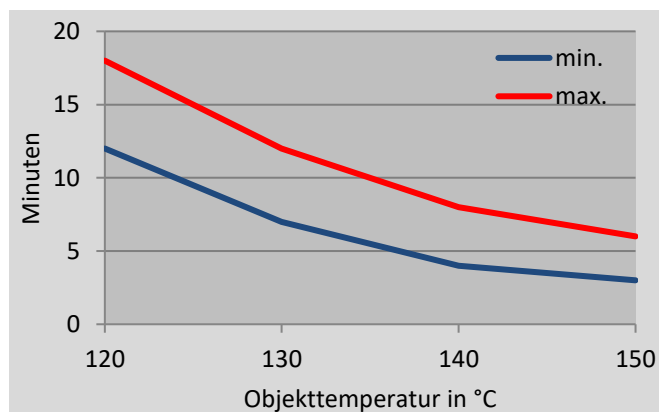
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 7 min bei 130 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 150°C 3 min. Haltezeit
 140°C 4 min. Haltezeit
 130°C 7 min. Haltezeit
 120°C 12 min. Haltezeit

Untergründe

Stahl/Eisen, Feuerverzinkung, Aluminium. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Wir empfehlen folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:
Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
100 – 120 µm

Gitterschnitt GT 0
(DIN ISO 2409)
Dornbiegeprüfung ≤ 8 mm*
(DIN ISO 1519)

Schlagtiefung front ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)
(ASTM D 2794) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm*
(DIN ISO 1520)

(*) Risse; keine Ablösung mit Kleband

Beständigkeiten

geprüft auf:
Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
(DIN ISO 6270) Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
(DIN ISO 9227) Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit 6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch