ANTICORROSIT Eisenglimmer

Merkblatt 919 / Version 14 / 08.2021

Aussen & Innen

Allgemeine Beschreibung

Produkt	ANTICORROSIT Eisenglimmer ist ein hochwertiger 1K Kunstharzlack mit gutem Korrosionsschutz für den Aussenbereich.
Bindemittel	Alkydharz
Pigmentierung	Eisenglimmer, organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Allgemeiner Korrosionsschutz
Eigenschaften	– Hoher Korrosionsschutz – Wetterbeständig – Einfachste Verarbeitung – Sehr wirtschaftlich
Glanzgrad	Matt (Art. 10424)
Farbtöne	Farbkarte DECO–LINE Industrielacke
Gebinde	1 kg, 2 kg, 6 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Verdünnung	10 – 20% KH Verdünner 501 (Art. 10519). Zum Streichen oder Rollen 5 – 10% Verzögerer 2007 (Art. 10845) verwenden. Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen.
Applikation	Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fliess- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), Streichen und Rollen (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)
Lufttrocknung	Staubtrocken ca. 3 h klebfrei ca. 6 h grifffest ca. 8 h Überlackierbar ca. 24 h belastbar ca. 3 Tage
Trockenschichtdicke	60 – 120 µm
Verbrauch	Theoretisch 180 g/m² bei 80 µm Trockenfilmdicke Praktisch 250 g/m²
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendung nicht eingesetzt werden.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Geräteeinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-1, sweepen, phosphatieren.
Grundierungen	Je nach Bedarf und Untergrund können folgende Grundierungen eingesetzt werden: – SYNTOPRIMER – POLYAMOL Primer Plus – KORROGRUND

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.25 – 1.40 g/cm³	
Festkörper	Ca. 70 – 72% Gewicht	ca. 50 – 52% Volumen
Flammpunkt	ANTICORROSIT Eisenglimmer	› 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokument.

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 71 387 41 41, info@kabe-farben.ch, kabe-farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m.b.H., Langegasse 31, AT-6850 Dornbirn
Tel. +43 5572 21 568, info@kabe-farben.at, kabe-farben.at