ECODUR® Glanz

Merkblatt 2740 / Version 06 / 08.2021

5 : 1 mit PU Hydrohärter | Innen

Allgemeine Beschreibung

Produkt	ECODUR® Glanz ist ein hochwertiger wasserverdünnbarer 2K PU Lack. Er wurde entwickelt, um Stahl und Aluminium für die Verwendung im Innenbereich einschichtig – und dadurch sehr kostengünstig – zu beschichten.
Bindemittel	Acrylat / aliphatisches Polyisocyanat
Pigmente	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Maschinenbau, Anlagebau
Eigenschaften	– Sehr gute Haftung – Umweltfreundlich – Einfache Verarbeitung – Sehr gute Kratz- und Schmissfestigkeit – Schnelle Trocknung – Sehr wirtschaftlich
Glanzgrad	Glanz (Art. 13887)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage
Gebinde	1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg, 250 kg
Lagerung	Vor Frost schützen. Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 5 : 1 mit PU Hydrohärter (Art. 11875) Alte Härterbezeichnung: ECODUR® Härter 3441 Der Härter muss unter Rühren zugegeben werden. Die Mischung muss ca. 3 min gut durchgerührt werden, um keine Qualitätseinbusse zu erleiden.
Verdünnung	Bei Bedarf kann mit Wasser die Spritzviskosität geringfügig korrigiert werden.
Topfzeit	Ca. 3 h Das Ende der Topfzeit ist nicht durch einen Viskositätsanstieg zu erkennen. Deshalb darf der Lack nach 3 h nicht mehr verarbeitet werden. Es empfiehlt sich, nur so viel Material anzurühren, wie auch in 3 h verarbeitet werden kann. Ideal ist die Verarbeitung mit einer 2K Anlage.
Applikation	Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fliess- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)

Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 60 min	klebfrei	ca. 3 h	grifffest	ca. 5 h
	Überlackierbar	ca. 8 h	belastbar	ca. 5 Tage		
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min				
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C		ca. 45 min bei 80°C		
Trockenschichtdicke	40 – 80 µm					
Verbrauch	Theoretisch	180 g/m² bei 60 µm Trockenfilmdicke				
	Praktisch	240 g/m²				
EU-Richtlinie 2004/42/EG	VOC-Grenzwert	Kat. A / j 2010:		140 g/l		
		Dieses Produkt enthält maximal		87 g/l		

Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +10°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Angetrocknete Reste mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten. Wasserverdünnbare Lacke sollten wegen der Kocherneigung nicht über 100 µm Trockenfilmdicke aufgetragen werden.

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl, Aluminium
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.
Grundierungen	Je nach Bedarf und Untergrund können folgende Grundierungen eingesetzt werden:

– ECOVERN Primer
– REAKTIONSGRUND
– SYNTOPRIMER
– POLYAMOL Primer Plus
– KABEDUR Woodfiller (innen)
– KABEDUR Grundierfüller

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.25 – 1.40 g/cm³	
Festkörper	Ca. 56 – 58% Gewicht	ca. 45 – 48% Volumen
Flammpunkt	ECODUR® Glanz	› 21°C
	PU Hydrohärter	› 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 71 387 41 41, info@kabe-farben.ch, kabe-farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m.b.H., Langegasse 31, AT-6850 Dornbirn
Tel. +43 5572 21 568, info@kabe-farben.at, kabe-farben.at