

KABEDUR Email

4 : 1 mit PU Härter 5370

Merkblatt 954 / Version 19 / 11.2018

Allgemeine Beschreibung

Produkt	KABEDUR Email ist ein schnelltrocknender wetterbeständiger 2K PU Lack mit ausgezeichneten Eigenschaften. Er wurde entwickelt, um verschiedenste Güter aus Metall für den Einsatz im Aussenbereich und Holzwerkstoffe für den Innenbereich zu lackieren. Dieses Produkt ist auch über das Schnellmischsystem EUROMix erhältlich.
Bindemittel	Acrylat / aliphatisches Polyisocyanat
Pigmente	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Maschinenbau, Anlagebau, Stahlbau, Korrosionsschutz, Industrielackierwerke
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – Zähelastisch – Schnelle Trocknung – Keine Vergilbung – Hohe Kratz- und Schmissfestigkeit – Hohe Wirtschaftlichkeit – Gute Wetterbeständigkeit
Glanzgrad	Hochglanz (Art. 14298), Seidenglanz (Art. 14299), Seidenmatt (Art. 14300) Matt (Art. 14508)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage
Gebinde	1 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg, 20 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 4 : 1 mit PU Härter 5370 (Art. 10481)					
	Für eine schnellere Trocknung kann PU Härter 5400 Rapid (Art. 13937) verwendet werden. Der Glanzgrad reduziert sich bei Seidenglanz und Seidenmatt.					
Verdünnung	Zur Viskositätskorrektur können 10 – 30% PU Verdüner 5320 (Art. 10530) PU Verdüner 5700 Rapid (Art. 14018) oder UNIVERSALVERDÜNNER 5119 (Art. 10516) zugesetzt werden. Die Verwendung eines fremden Verdünners ist nicht erlaubt.					
Topfzeit bei 20°C	Ca. 6 h mit PU Härter 5370 oder ca. 2 h mit PU Härter 5400 Rapid					
Applikation	Druckluftspritzen, ESTA					
Lufttrocknung bei 20°C	Staubtrocken	ca. 45 min	klebfrei	ca. 4 h	griffest	ca. 8 h
	Überlackierbar	ca. 8 h	belastbar	ca. 5 Tage		
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min				
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C		ca. 45 min bei 80°C		
	Eine forcierte Trocknung kann den Glanzgrad gegenüber Lufttrocknung tendenziell erhöhen.					
Trockenschichtdicke	50 – 60 µm					
Verbrauch	Theoretisch	110 g/m ² bei 50 µm Trockenfilmdicke				
	Praktisch	150 g/m ²				
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.					

Verarbeitungstemperatur Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Gerätereinigung Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).

Besondere Hinweise Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.

Für stark der Witterung ausgesetzte Güter empfehlen wir den Einsatz von KABEDUR Lux. Mit einer Zugabe von 10% KABEDUR Strukturpaste (Art. 11296) – berechnet auf Komponente A – wird die Standfestigkeit verbessert. Mit einer solchen von 30% kann ein Strukturlack erzeugt werden. Der Glanzgrad wird dadurch reduziert.

Aufbauempfehlung

Untergrund Stahl, Aluminium, Zink, Holzwerkstoffe nur Innenbereich

Vorbehandlung Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.

Grundierungen Je nach Bedarf und Untergrund können folgende Grundierungen eingesetzt werden:

- REAKTIONSGRUND – POLYAMOL Primer Plus – KABEDUR Woodfiller (innen)
- SYNTOPRIMER – KABEDUR Grundierfüller

Technische Angaben

Dichte Ca. 1.10 – 1.30 g/cm³

Festkörper Ca. 59 – 62% Gewicht ca. 55 – 57% Volumen

Flammpunkt KABEDUR Email > 21°C, PU Härter 5370 > 21°C, PU Härter 5400 Rapid > 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.

Entsorgung Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.

KABE Recycling Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Allgemeines Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau
 Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 41 51, www.kabe-farben.ch
 Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m. b.H., Langegasse 31, A-6850 Dornbirn
 Tel. +43 (0)5572 21 568, Fax +43 (0)5572 20 946