EPOXZINK VS

Merkblatt 2327 / Version 05 / 08.2021

Allgemeine Beschreibung

Produkt	EPOXZINK VS ist eine wirtschaftliche 1K Zinkstaubgrundierung mit hohem Korrosionsschutz für Stahl.
Bindemittel	Epoxiester
Pigmentierung	Reiner metallischer Zinkstaub, Spezialfüllstoffe
Einsatz	Allgemeiner Korrosionsschutz
Eigenschaften	– Ausgezeichneter kathodischer Korrosionsschutz – Schnelle Trocknung – Exzellente Verarbeitung auch auf Automaten – Sehr wirtschaftlich wegen der tiefen Dichte – Geringer VOC-Gehalt
Glanzgrad	Matt (Art. 10632)
Gebinde	1 kg, 10 kg, 22 kg
Farbton	Grau
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Verdünnung	10 – 20% Universalverdünner 5119 (Art. 10516) Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen.					
Applikation	Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fliess- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), Durchlaufautomaten (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)					
Lufttrocknung	Staubtrocken Überlackierbar	ca. 15 min ca. 8 h	klebfrei belastbar	20 min ca. 3 Tage	grifffest	ca. 40 min
Forcierte Trocknung	Ablüften Trocknen	ca. 20 min ca. 30 min bei 60°C				
Trockenschichtdicke	40 – 60 µm					
Verbrauch	Theoretisch Praktisch	210 g/m² bei 50 µm Trockenfilmdicke 330 g/m²				
EU-Richtlinie 2004/42/EG	VOC-Grenzwert	Kat. A / i 2010: Dieses Produkt enthält maximal	500 g/l 468 g/l			
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.					
Geräteeinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).					
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.					

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl	
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-1.	
Decklack	ANTICORROSIT Eisenglimmer	

Technische Angaben

Dichte	Ca. 2.50 – 2.70 g/cm³	
Festkörper	Ca. 86 – 89% Gewicht	ca. 56 – 59% Volumen
Flammpunkt	EPOXZINK VS	› 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokuments.

KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 71 387 41 41, info@kabe-farben.ch, kabe-farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m.b.H., Langegasse 31, AT-6850 Dornbirn
Tel. +43 5572 21 568, info@kabe-farben.at, kabe-farben.at