

# KABEDUR Supercryl Struktur

Merkblatt 2241 / Version 07 / 10.2016

## Innen 3.3 : 1 mit PU Härter 5300 3 : 1 mit PU Härter 5370

### Allgemeine Beschreibung

Produkt	KABEDUR Supercryl Struktur ist ein 2K PU Strukturlack mit hervorragenden Eigenschaften. Er zeichnet sich durch die extrem hohe Beständigkeit gegenüber Stanz-, Schneid- und Maschinenölen sowie anderen Chemikalien aus.
Bindemittel	Acrylat / aliphatisches Polyisocyanat
Pigmente	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Maschinenbau, Anlagebau, Korrosionsschutz, Industrielackierwerke
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Sehr hohe Chemikalienbeständigkeit</li> <li>– Extrem gute Beständigkeit gegenüber Schneid-, Stanz- und Maschinenölen</li> <li>– Sehr schnelle Trocknung</li> <li>– Robuste Oberfläche</li> <li>– Vielfältige Strukturmöglichkeiten</li> <li>– Gute Direkthaftung auf verschiedenen Metallen</li> </ul>
Glanzgrad	Seidenglanz (Art. 13154), Seidenmatt (Art. 13103)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage
Gebinde	1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

### Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 3.3 : 1 mit PU Härter 5300 (Art. 13123) oder 3 : 1 mit PU Härter 5370 (Art. 10481)					
Verdünnung	3 – 20% PU Verdüner 5320 (art. 10530); die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbußen führen.					
Topfzeit	Ca. 2 h					
Applikation	Konventionelles Spritzen					
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 60 min	klebfrei	ca. 4 h	griffest	ca. 8 h
	Überlackierbar	ca. 6 h	belastbar	ca. 5 Tage		
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min				
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C		ca. 45 min bei 80°C		
Trockenschichtdicke	60 – 100 µm					
Verbrauch	Theoretisch	200 g/m <sup>2</sup> bei 80 µm Trockenfilmdicke				
	Praktisch	270 g/m <sup>2</sup>				
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.					
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.					
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).					
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.					

**Aufbauempfehlung**

Untergrund	Stahl, Aluminium, Zink	
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweisstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.	
Grundierungen	Nach Bedarf können folgende Grundierungen eingesetzt werden. POLYAMOL Primer Plus	

**Technische Angaben**

Dichte	Ca. 1.10 – 1.30 g/cm³	
Festkörper	Ca. 70 – 72% Gewicht	ca. 58 – 60% Volumen
Flammpunkt	KABEDUR Supercryl Struktur	> 21°C
	PU Härter 5300	> 21°C
	PU Härter 5370	> 21°C

**Sicherheitsdaten**

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.	
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.	
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.	
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.	



**KARL BUBENHOFER AG**, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau  
 Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 41 51, [www.kabe-farben.ch](http://www.kabe-farben.ch)  
 Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

**KABE Farben, Ges.m. b.H.**, Langegasse 31, A-6850 Dornbirn  
 Tel. +43 (0)5572 21 568, Fax +43 (0)5572 20 946