

POLYAMOL Primer Mix

8 : 1 mit EP Härter 3000

Merkblatt 3159 / Version 01 / 04.2018

Allgemeine Beschreibung

Produkt	POLYAMOL Primer Mix ist eine hochwertige, universell einsetzbare Grundierung und wurde entwickelt, um eine 2 K EP Grundierung in unterschiedlichen Farbtönen auch in kleineren Mengen ab 20 kg herzustellen. Diese Grundierung kann dann eingesetzt werden, wenn ein Produkt mit der Bezeichnung «Phosphatprimer» verlangt wird.		
	Dieses Produkt ist auch über das Schnellmischsystem EUROMix für Mengen unter 20 kg erhältlich.		
Bindemittel	Epoxid / Polyaminoamid		
Pigmente	Zinkphosphat, organische und anorganische Pigmente		
Einsatz	Stahlbau, Metallbau, Anlagebau, Maschinenbau, Korrosionsschutz, Industrielackierwerke		
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – Sehr hoher Korrosionsschutz – Gute Durchhärtung auch in hohen Schichten – Hoher Festkörpergehalt – Geringer VOC-Gehalt – Hohes Stehvermögen – Prüfzeugnis vom Korrosionsinstitut Dresden für C5-1 H vorhanden 		
Glanzgrad	Seidenmatt (Art. 14301)		
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> – RAL – NCS S – andere auf Anfrage 		
Gebinde	4 kg, 8 kg, 20 kg		
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.		

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 8 : 1 mit EP Härter 3000 (Art. 13274)			
Verdünnung	10 – 30% EP Verdüner 5702 (Art. 10522) oder UNIVERSALVERDÜNNER 5119 (Art. 10516). Zum Streichen oder Rollen 5 – 10% Verzögerer 2007 (Art. 10845) verwenden. Die Verwendung eines fremden Verdüners ist nicht erlaubt.			
Topfzeit	Ca. 10 h			
Applikation	Konventionelles Spritzen, Airmix, Airless, ESTA, Streichen und Rollen			
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 40 min	klebfrei ca. 2 h	griffest ca. 4 h
	Überlackierbar	ca. 4 h	belastbar ca. 5 Tage	
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min		
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	ca. 30 min bei 80°C	
Trockenschichtdicke	40 – 80 µm			
Verbrauch	Theoretisch	190 g/m ² bei 60 µm Trockenfilmdicke		
	Praktisch	280 g/m ²		
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.			

Verarbeitungstemperatur Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Gerätereinigung Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516)

Besondere Hinweise Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten. Für hohen Korrosionsschutz empfehlen wir POLYAMOL Primer Plus in den Standardfarbtönen.

Aufbauempfehlung

Untergrund Stahl, Aluminium, Zink

Vorbehandlung Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweissstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.

Decklacke – KABEDUR Decklacke
– POLYAMOL Decklacke (nur Innenbereich)

Technische Angaben

Dichte Ca. 1.65 – 1.75 g/cm³

Festkörper Ca. 75 – 77% Gewicht ca. 50 – 52% Volumen

Flammpunkt POLYAMOL Primer Plus > 21°C
EP Härter 3000 > 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.

Entsorgung Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.

KABE Recycling Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Allgemeines Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 41 51, www.kabe-farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m. b.H., Langegasse 31, A-6850 Dornbirn
Tel. +43 (0)5572 21 568, Fax +43 (0)5572 20 946