

POLYAMOL Primer Plus

Merkblatt 2142 / Version 01 / 03.2019

2,36 : 1 Volumen mit EP Grundierhärter 3050

Allgemeine Beschreibung

Produkt	POLYAMOL Primer Plus ist eine hochwertige, universell einsetzbare 2K EP Grundierung und wurde entwickelt, um die Korrosivitätsklasse C5-I mit Schutzdauer «hoch» nach DIN 12944 zu erreichen. Diese Grundierung kann dort eingesetzt werden, wenn ein Produkt mit der Bezeichnung «Phosphatprimer» verlangt wird.		
Bindemittel	Epoxid / Polyaminoamid		
Pigmente	Zinkphosphat, organische und anorganische Pigmente		
Einsatz	Stahlbau, Metallbau, Anlagebau, Maschinenbau, Industrielackierwerke, Korrosionsschutz,		
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – Sehr hoher Korrosionsschutz – Gute Durchhärtung auch in hohen Schichten – Hoher Festkörpergehalt – Geringer VOC-Gehalt – Hohes Stehvermögen – Prüfzeugnis vom Korrosionsinstitut Dresden für C5-1 H vorhanden 		
Glanzgrad	Seidenmatt		
Farbtöne	Grau ca. RAL 7030 (Art. 13360)		
Gebinde	250 kg		
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.		

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Volumenmischungsverhältnis: 2,36:1 mit EP Grundierhärter 3050 (Art. 14113)			
Verdünnung	Keine			
Topfzeit bei 20 °C	Ca. 10 h			
Applikation	Konventionelles Spritzen, Airmix, Airless, ESTA, Streichen und Rollen			
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 40 min	klebfrei ca. 2 h	griffest ca. 4 h
	Überlackierbar	ca. 4 h	belastbar ca. 5 Tage	
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min		
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	ca. 30 min bei 80°C	
Trockenschichtdicke	60– 120 µm			
Verbrauch	Theoretisch	190 g/m ² bei 60 µm Trockenfilmdicke		
	Praktisch	280 g/m ²		
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.			
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +10°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.			
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516)			
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.			

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl, Aluminium, Zink
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweißstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren. Die Grundierung ist auch für handentrosteten Stahl geeignet. Rost ist poröse und haftet sehr gut. Deshalb ist auch bei dieser mechanischen Vorbehandlung zwingend darauf zu achten, dass ein hoher Reinheitsgrad erreicht wird. Es ist eine Mindestschichtdicke von 80 µm erforderlich.
Zwischenanstrich	– POLYAMOL Eisenglimmer
Decklacke	– KABEDUR Decklacke, POLYAMOL – Decklacke (nur Innenbereich)

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.65 – 1.75 g/cm³	
Festkörper	Ca. 75 – 77% Gewicht	ca. 50 – 52% Volumen
Flammpunkt	POLYAMOL Primer Plus	> 21°C
	EP Grundierhärter 3050	> 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau
 Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 41 51, www.kabe-farben.ch
 Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m. b.H., Langedasse 31, A-6850 Dornbirn
 Tel. +43 (0)5572 21 568, Fax +43 (0)5572 20 946