



115l

P-1032

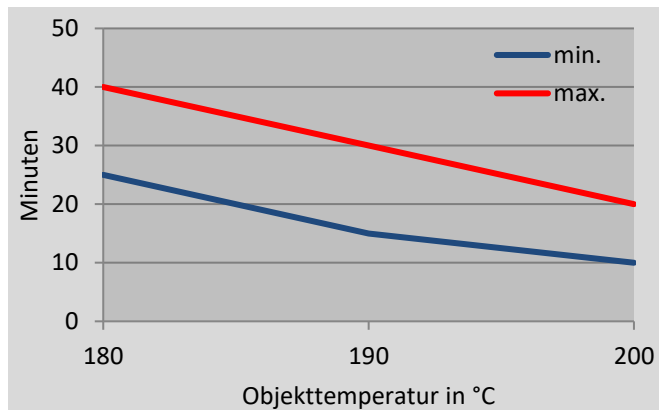
Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **12885** **POLYFLEX® PES-140-SD Pearl-Metallic verlaufend**
 Merkblatt-Nr.: **2139** **hochwetterfest Corona Seidenglanz**
 Version: **07**

Pearl-Metallic-Pulverlack in Seidenglanz für hochwetterfeste Beschichtungen im Fassadenbereich auf Polyesterharzbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Die Wetterbeständigkeit ist im Vergleich zu Standardfassadenpulver deutlich höher. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen.

Anwendungen	Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore, etc.	
Farbtöne	Gemäss spezieller Pearl-Metallic-Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.	
Oberfläche	Glatt verlaufend	
Glanz	Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 40 – 47% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 100%
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton
	Maximum	120 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.	
Einbrenndiagramm	Einbrennempfehlung: 10 min bei 200 °C Objekttemperatur	

Einbrennbedingungen:	
200°C	10 min. Haltezeit
190°C	15 min. Haltezeit
180°C	25 min. Haltezeit



Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

- Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung
- Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:
 Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
 H14 chromatiert
 Schichtdicke
 70 – 90 µm

- Gitterschnitt** GT 0
DIN ISO 2409
- Dornbiegeprüfung** ≤ 5 mm*
DIN ISO 1519
- Schlagtiefung** front ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)
- Erichsentiefung** ≥ 5 mm*
DIN ISO 1520
- Buchholzhärte** ≥ 80 (*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband;
DIN ISO 2815 mit unbewaffnetem Auge

Siehe auch aktuelle Prüfnormen „Qualicoat“ für Klasse 2 und „GSB“ für Master-Systeme

Beständigkeiten

geprüft auf:
 Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
 H14 chromatiert

- Schwitzwassertest** 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
- Salzsprühtest** 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

- GSB Standard** 115l
- Qualicoat Klasse 2** P-1032

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Hinweis:

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.
Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen
 Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentationen.

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt



Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch