

MATERIALART

DISPERLITH INDUSTRY ist eine Dispersionsfarbe auf 100% Reinacrylatbasis mit hoher Beständigkeit auch bei langfristigem Feuchtigkeitseinfluss. Die Anwendung einer modernen *BioFilmStop-Technologie* schützt den Farbfilm vor dem Befall von Schimmel und Bakterien. DISPERLITH INDUSTRY mit *BioFilmStop-Technologie* entspricht den Anforderungen an die Lebensmittelhygiene nach VO (EG) 852/2004, Kapitel II, „Besondere Vorschriften für Räume, in denen Lebensmittel zubereitet, behandelt oder verarbeitet werden.“

EIGENSCHAFTEN



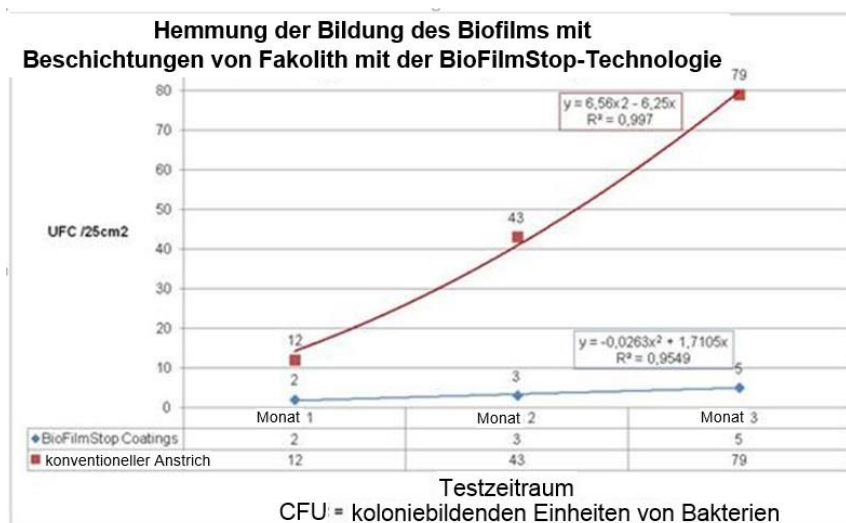
- Nassabrieb: Klasse 1
- Kontrastverhältnis: Deckvermögen Klasse 1 (< 5 m²/L / C1)
- SD-Wert = 0,27 m (V2)
- W-Wert = 0,08 (W3)
- Geruchsarm
- Geeignet für die tägliche Reinigung
- Beständig gegen wässrige Desinfektionsmittel
- Hervorragende Haftung

Geprüfte Haftung

Hervorragende Haftung (Haftzug auf verglaste Ziegel 80-100 kg/cm² UNE-EN ISO 4624-2002 mit Gitterschnitt Klasse 1 UNE-EN ISO 2409:2007). Hohe Beständigkeit gegen Witterung, UV-Strahlen, Karbonisierung und alkalische Untergründe.

BioFilmStop-Technologie

Die ausgesuchte Kombination von hochwertigem Bindemittel, Pigment, mineralischen Füllstoffen und aktiven Wirkstoffsubstanzen erzeugt einen Farbfilm mit hoher qualitativer und quantitativer Beständigkeit gegen Schimmel und Bakterien (ISO 22196:2011: für *Escherichia coli*, *Listeria monocytogenes*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas aureginosa*, *Staphylococcus aureus*). BioFilmStop wirkt in der reversiblen Phase präventiv. Bei Decken- und Wandanstrichen in der Lebensmittelindustrie wird das Wachstum des Biofilms auf der Oberfläche gehemmt. Darüber hinaus reduziert sich das Risiko einer Kreuzkontamination. Die BioFilmStop-Technologie unterstützt die bestehenden Detektionssysteme und trägt zur Sicherheit und Hygiene im Umgang mit Lebensmitteln bei.



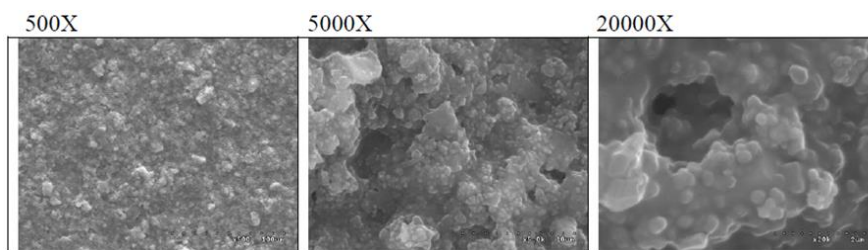


Foto vom Rasterelektronenmikroskop des Films von Disperlith Industry.

ANWENDUNGS-
GEBIETE

DISPERLITH INDUSTRY ist insbesondere geeignet für Anwendungen in der

- Lebensmittelindustrie
- im Gesundheitswesen
- in Krankenhäusern
- in der Pharmaindustrie

Aufgrund der *BioFilm-Stop-Technologie* bietet der Farbfilm die maximale Keimfreiheit für Wand- und Deckenflächen.

GÜLTIGE
VORSCHRIFTEN

Die Firma FAKOLITH Chemical Systems hat ihr HACCP-Konzept in Zusammenarbeit mit dem *Nationalen Zentrum für Technik und Lebensmittelsicherheit (CNTA)* entwickelt. FAKOLITH Chemical Systems ist assoziiertes Mitglied der CNTA und teilnehmender Partner im Rahmen offizieller FuE-Projekte, die sich auf technisch hochwertige Anstriche für die Lebensmittelindustrie und den Gesundheitssektor beziehen.

Die Firma FAKOLITH Chemical Systems ist sowohl im Gesundheitsregister für die Lebensmittelbranche der spanischen Provinz Katalonien (Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimenticios de Cataluña, RSIPAC) unter der Nummer 39.05377/CAT als auch im spanischen Gesundheitserfassungssystem der Lebensmittelindustrie (Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos, RGSEAA) unter der Nummer ES-39.005259/T eingetragen. Die Registrierung entspricht den aktuellen europäischen Anforderungen an Betriebe, die Lebensmittel oder Produkte für die Lebensmittelindustrie produzieren. FAKOLITH Chemical Systems garantiert im Rahmen der Umsetzung des betriebsinternen HACCP-Konzepts die Herstellung von qualitativ einwandfreien Produkten Nach VO (EU) 1935/2004/EG ist die Rückverfolgbarkeit der Produktion gewährleistet.

UNTERGRÜNDE

Untergrundvorbehandlung nach VOB. Die Untergründe müssen trocken, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Untergrundvorbehandlung:

- **Beton:**
Trennmittelrückstände ggf. mit FAKOLITH FK 11 Reiniger entfernen. Sandende Substanzen entfernen und Untergrund mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund vorbehandeln.
- **Mineralische Putze:**
Grundierung mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER.
- **Schimmel und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 12, 1:4 mit Wasser verdünnt, reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.

Alternativ zu FAKOLITH FK 14 Antipilz und FAKOLITH FK 16 Tiefgrund kann die neue Grundierung DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH PRIMER ab +4°C.

- **Hefe und Bakterien** befallene Untergründe:
Mit FAKOLITH FK 39 reinigen. Anschließend mit FAKOLITH FK 14 wässrige Antipilzlösung satt einstreichen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.


Alternativ zu FAKOLITH FK 14 und FAKOLITH FK 16 kann die neue Grundierung DISPERLITH PRIMER verwendet werden. Verarbeitung von DISPERLITH Primer ab +4°C.
- Untergründe mit **Verschmutzungen durch Fett, Öl, Ruß**:
Mit FAKOLITH FK 11, 1:20 mit Wasser verdünnt, reinigen. Untergrund nach der Reinigung auf Festigkeit prüfen und ggf. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund applizieren.
- **Fehlstellen und Lunker**:
Mit FAKOLITH FK 13 Dispersionsspachtel ausbessern.
- **Nicht tragfähige Beschichtungen**:
Entfernen und Untergrund reinigen. FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER applizieren.
- **Tragfähige Dispersionsfarben**:
Festigkeit der Altbeschichtung(en) prüfen. Untergrund reinigen. Kreidende Oberflächen ggf. mit FAKOLITH FK 16 Tiefgrund oder DISPERLITH PRIMER verfestigen.

Vor der Verarbeitung bitte die technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter lesen. Untergrundfeuchte beachten, Festigkeit der Altanstriche mittels Gitterschnitt prüfen und die räumlichen/zeitlichen Bedingungen am Objekt abklären.

Die Durchführung von Renovierungs- und Instandhaltungsarbeiten in industriell genutzten Feuchträumen erfordert eine fundierte Planung. Wir empfehlen vor Beginn der Arbeiten folgende Fakten zu erfragen, um die den Anforderungen entsprechenden Produkt für die Renovierung auszuwählen:

- Welche Reinigungsmittel werden in welcher Konzentration, mit welcher Temperatur und wie häufig während des täglichen Produktionsprozesses angewendet ?
- Wie hoch sind die Temperaturen/die Luftfeuchtigkeit während der Durchführung der Renovierungsarbeiten ?
- FOODGRADE oder BioFilmStop- Beschichtung ? Wird eine Zertifizierung für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln nach VO (EG) 1935/2004, VO (EU) 10/2011 benötigt oder ein Anstrich mit einem Oberflächenschutz vor mikrobiellen Befall (Schimmel und Bakterien) ?
- Wir empfehlen die detaillierte Abstimmung der Arbeiten unter Berücksichtigung der Verarbeitungsbedingungen und der zu erwartenden Trocknungszeiten. Wann läuft die Produktion wieder an? Mit welcher Feuchtigkeitsbelastung ist zu rechnen und wann erfolgt die erste Reinigung des renovierten Abschnitts?

Verarbeitung	FAKOLITH DISPERLITH INDUSTRY gut aufrühren. Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder im Airless-Spritzverfahren. Für die Spritzverarbeitung empfehlen wir folgende Einstellung: Düse = 5/17. Spritzdruck 200bar. Anwendung: 5 % mit Wasser verdünnt.
BINDEMITTEL	Reinacrylat.
VOC-GEHALT	Kategorie: a/c (BA) Maximal 30 g/l VOC (Richtlinie 2004/42/EG). Das Produkt enthält 4,6 g/l VOC.
PIGMENTIERUNG	Titandioxid-Rutil
DICHTE	Dichte (23°C ±0,5): 1,44 ±0,02 g/cm ³ .
VISKOSITÄT	Viskosität (ASTM 3, 250 upm bei 23°C ±0,5): 1750 mPa - s. ± 250
FESTSTOFFE	65% ± 2%
GLANZGRAD	Matt.
P.V.C.	77% (Pigment-Volumenkonzentration)
ABTÖNUNG	Weiß. Abtönung auf Anfrage.
ABTÖNPASTEN	Mit konzentrierten bindemittelfreien Farbpasten, z.B. Mixol bis maximal 3%.
MINIMALER VERBRAUCH	Insgesamt 250 ml/m ² . Auftrag in 2 Lagen.
VERDÜNNUNG	Grundanstrich bis max. 5% mit Wasser verdünnen. Schlussanstrich unverdünnt applizieren.
TROCKNUNGSZEIT	In der Regel von 2 bis 3 Stunden pro Arbeitsgang (+20°C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit). Die Umgebungstemperatur und -feuchtigkeit bestimmt die Trocknungszeit. Überarbeitung nach Stumpfwerden des Anstrichs. -Offene Zeit (125 µm) bei 25°C, 70% Hr = 25min -Offene Zeit (125 µm) bei 10°C, 60% Hr = 45min
ANWENDUNGSTEMPERATUR UND RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	Allgemein von 6°C (50% RH) für die Anstrichoberfläche und die Umgebungstemperatur (TG = -4.7°C - 0°C MMFT). Maximale Luftfeuchtigkeit: 80%.
KOMPATIBILITÄT	Nicht mit anderen Farben mischen.
LAGERUNG	24 Monate im geschlossenen Behälter. Nicht bei Temperaturen unter 5°C oder über 30°C lagern.

VERPACKUNG	12,5 Liter-Eimer.
GEFÄHRLICHKEIT	Exklusiv-Produkt für den professionellen Einsatz. Für die richtige Handhabung lesen Sie stets das Sicherheitsdatenblatt, verwenden Sie Ihre persönliche Schutzausrüstung und treffen Sie die vorgeschriebenen Maßnahmen.
ENTSORGUNG	Für die Entsorgung sind die örtlichen Vorschriften zu beachten. Flüssige Komponente einer geeigneten Verbrennung zuführen. Das Produkt kann nach Aushärtung mit dem Hausmüll entsorgt werden.
HINWEIS	Basis für die Planung einer Renovierung ist eine gute Dokumentation. Wir empfehlen die Verwendung der FAKOLITH Checkliste und der "Allgemeinen Renovierungskonzepte". Beide Dokumente stehen im Internet unter www.fakolith.de zur Verfügung.
QR-Code	

RECHTLICHER HINWEIS:

Die Firmen FAKOLITH Farben GmbH und FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sind im Verbund nach dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015 durch den TÜV Rheinland Cert zertifiziert, Zert. Nr. 01100071679/01.



Diese technische Informationen und Empfehlung in Bezug auf die Verarbeitung und Verwendung des Produkts beruht auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter Anwendung von Standardsituationen sowie auf der Verwendung des Produkts innerhalb der Haltbarkeit. Diese Information entlässt den Käufer und/oder Anwender nicht aus der Pflicht, festzustellen, ob unser Angebot, unsere Empfehlung oder die technische Qualität und die Eigenschaften unserer Produkte ihren spezifischen Anforderungen entsprechen. FAKOLITH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften und Spezifikationen der Produkte zu aktualisieren. Aktualisierte Ausgaben werden unter www.fakolith.de veröffentlicht. Durch eine aktualisierte Ausgabe dieses Dokuments wird die vorherige Version ungültig (siehe Erstellungsdatum).

Technische Information 01.01.2018